



CERTIFICADO DE QUALIDADE

| | | | | |
|--|----------------------------------|--|------------------|--------|
| CERTIFICADO NÚMERO | 001-BCS | | | |
| DATA | 16/07/2020 | | | |
| PRODUTO | BACKING CERAMICO MODELO 401 10MM | | | |
| LOTE NÚMERO | ----- | | | |
| CLASSIFICAÇÃO | ----- | | | |
| ESPECIFICAÇÃO | ----- | | | |
| DIÂMETRO TESTADO | ----- | | | |
| CÓDIGO SUMIG | 1700.1032 | | | |
| PROPRIEDADES | | | | |
| Principal ingrediente | Al2O3 | SiO2 | MgO | Outros |
| Conteúdo (%) | 25-45 | 20-40 | 5-10 | 5-10 |
| Erro de Comprimento | 598mm-603mm | | | |
| Padrão | CB/T3715-2013 | | | |
| Item | Padrão | | Resultado | |
| | | | Média da amostra | |
| Tamanho (mm) | ≤3 | ± 0,20 | 0,05 | |
| | 3~10 | ±0,40 | 0,015 | |
| | 10~50 | ±0,60 | 0,3 | |
| Tecnologia | Absorção de água (%) | <0,4 | 0,03 | |
| | Densidade (G/cm ³) | >1,75 | 1,98 | |
| | Resistência ao Fogo (°C) | >1300 | 1640 | |
| | Alumínio (Força da Folha) | ≥0,32N/mm | 1.156N/mm | |
| | Alumínio (Aderência da folha) | 1h/25*25*1kg | >=24h | |
| O grau do plano de apoio em 25*25mm <0,2mm | | | | |
| O espaço de junção do suporte único entre a ranhura é <0,3 | | | | |
| O erro de ângulo do suporte do globo é -1 | | | | |
| O suporte único não marca na ranhura da chapa de ferro | | | | |
| Caxias do Sul, 16/07/2020 | | Jeferson Luis Leite - Departamento da Qualidade | | |